



**GARRONE**

OFFICINA MECCANICA sas

Via Statale, 37 Fraz. S. Pietro di Sturla  
16042 CARASCO (GENOVA) Italy  
Tel. +390185 350161 Fax +390185 352249  
[www.garrone.com](http://www.garrone.com)  
E-mail: [garrone@garrone.com](mailto:garrone@garrone.com)



Segatrice  
a Catena  
SBC 100



**GARRONE**

OFFICINA MECCANICA

SBC 100  
Chain Saw





## SBC 100

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

La SBC 100 è stata sviluppata per la riquadratura dei blocchi su piazzale ed il sezionamento delle bancate a terra.

Si tratta di una macchina semovente montata su di un carro cingolato dotato di comando per doppia velocità in modo da garantire precisione nei posizionamenti e rapidità negli spostamenti da una zona all'altra della cava. Tra il carro ed il gruppo macchina è interposta una ralla che permette alla SBC 100 di ruotare di 360° e quindi di eseguire traslazioni laterali che sono molto utili per manovrare in spazi ristretti e per spostarsi quando necessità di eseguire una lunga serie di tagli senza dover eseguire difficili manovre.

Inoltre la ralla unitamente alla traslazione orizzontale che può eseguire il gruppo testa porta braccio velocizza e facilita il posizionamento del braccio di taglio rispetto alla linea ideale del taglio stesso, senza dover eseguire correzioni di sterzata della macchina stessa.

La SBC 100 è inoltre dotata di un laser che proietta sul blocco una linea corrispondente alla posizione in cui verrà a trovarsi il braccio. Un potente motore diesel insonorizzato di 100 HP garantisce alla macchina una totale autonomia negli spostamenti e durante le fasi di lavoro. Ai quattro angoli della SBC 100 sono posizionati dei cilindri di livellamento che permettono un corretto allineamento con il taglio da eseguirsi sul blocco.

La SBC 100 rappresenta una soluzione ideale per la riquadratura dei blocchi che può quindi essere fatta direttamente in cava con tempi ridotti senza l'ausilio di acqua per refrigerare il taglio e da un solo operatore in totale autonomia.

La SBC 100 rappresenta un progetto realizzato e sviluppato integralmente dalla Officina Meccanica Garrone e non un'applicazione fatta su di un macchinario commerciale. Ciò ci rende unici responsabili ed unici interlocutori con il cliente finale; inoltre tutta la componentistica e l'impianto idraulico è di stretta derivazione degli ormai collaudati modelli da noi prodotti e non un adattamento di parti ed impianti nati per svolgere altre funzioni.

### DATI TECNICI TECHNICAL DETAILS

|                                                |                              |
|------------------------------------------------|------------------------------|
| Potenza installata<br>Installed power          | <b>75 Kw – 100 HP Diesel</b> |
| Corsa verticale<br>Vertical stroke             | <b>2,20 mt</b>               |
| Corsa orizzontale<br>Horizontal stroke         | <b>1,80 mt</b>               |
| Profondità di taglio<br>Cutting depth          | <b>3,40 mt</b>               |
| Angolo rotazione braccio<br>Arm rotation angle | <b>100°</b>                  |
| Peso della macchina<br>Machine weight          | <b>10.800 Kg</b>             |



### MAIN CHARACTERISTICS

The SBC 100 has been developed to square blocks in block yards and cut benches on the quarry ground.

It is a self-propelled machine, mounted on a crawler-tracked carriage which has a two moving speed command to ensure accurate placement and quick movements in the quarry site. A rack located between the carriage and the machine allows the SBC100 to rotate through 360°, which means enabling lateral movement.

This is very useful when manoeuvring the machine into narrow spaces and when changing position to make several cuts. Moreover, both the rack and the horizontal motion given by the slewing platform speed up and ease the placement of the cutting arm on the ideal cutting line, without steering correction. The SBC100 also has a laser that projects a line onto the block, showing the position that the arm will take up.

A powerful silent diesel engine guarantees total motion autonomy all through the different steps of the task. One stabiliser cylinder is located at each of the four corners of the SBC100, allowing the correct alignment with the cutting line to be carried out on the block.

The SBC 100 represents an ideal solution to square blocks directly in the quarry site, reducing time waste, without using any water to cool the cutting area, and employing only one person, in a completely autonomous way.

The SBC is a project wholly designed and developed by Officina Meccanica Garrone, and it is not an application for existing equipment. Thus, we have exclusive responsibility for the product and direct contact with the final customer. Moreover, all components and the hydraulic system derive from our well tested models, and they are not an adaptation of parts or equipment designed for other uses.

